

BOMBA ESTACIONARIA PARA CONCRETO

XS5008D

MAYOR EFICIENCIA Y PRODUCTIVIDAD EN OBRA

Su sistema hidráulico abierto, junto con la tecnología de válvula en "S" y la optimización del flujo interno, permite un bombeo continuo y estable, reduciendo pérdidas y aumentando el rendimiento por hora de trabajo.

MENOR MANTENIMIENTO Y MAYOR DURABILIDAD

Gracias a su sistema de lubricación automática centralizada, materiales de alta resistencia y componentes de diseño optimizado (como el eje tratado por nitruración), se extiende la vida útil de las piezas y se reducen los tiempos de parada.

OPERACIÓN SENCILLA Y SEGURA

El sistema de control inteligente Schwing ofrece monitoreo electrónico y protección automática contra sobrecalentamiento, baja presión de aceite y otras fallas. El panel ergonómico facilita el uso incluso por operadores con poca experiencia.

AHORRO DE ENERGÍA Y MENOR COSTO OPERATIVO

La tecnología de control de tercera generación Schwing mantiene el motor trabajando en su zona de máxima eficiencia, reduciendo el consumo de combustible y el desgaste del sistema hidráulico.

DISEÑO PENSADO PARA EL TRABAJO CONTINUO

Su sistema de enfriamiento por aire y el radiador 3 en 1 mantienen estable la temperatura del sistema, evitando sobrecalentamientos y prolongando la operación diaria sin interrupciones.

RÁPIDO Y ACCESIBLE

El diseño estructural optimizado brinda amplio acceso a los componentes hidráulicos y al pistón, permitiendo revisiones y cambios de piezas de manera más rápida y económica.

FIABILIDAD COMPROBADA EN CONDICIONES EXIGENTES

Con presión de bombeo de hasta 8 MPa y distancia de transporte de hasta 240 m, la XS5008D garantiza un desempeño constante incluso en obras con concreto de alta densidad o distancias exigentes.



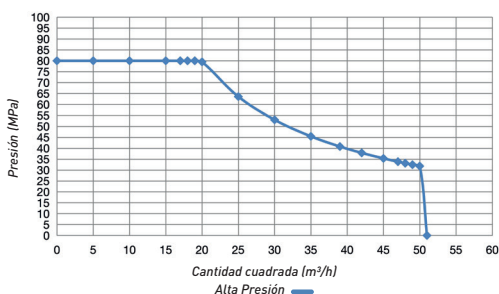
CAUDAL MÁX.
TEÓRICO **50 m³/h**

PRESIÓN MÁX.
CONCRETO **8 MPa**

POTENCIA
MOTOR **75/82 kW**

PESO **4700 kg**

CAPACIDAD
TANQUE DIESEL **130 L**



No.	ÍTEMS		UNIDAD	PARÁMETROS TÉCNICOS	
REQUERIMIENTOS DE OPERACIÓN					
1	PARÁMETROS DE LA MÁQUINA	Dimensiones generales	mm	5875×1960×2620	
2		Peso total máx.	kg	4700	
3		Caudal máximo de concreto	m³/h	50	
4		Presión sobre el concreto máx.	MPa	8	
5		Frecuencia de bombeo	/min	27	
6		Velocidad de traslado	km/h	Carreteras de tercera categoría: 8 km/h; Carreteras de segunda categoría y superiores: 16 km/h	
7		Distancia de transporte (vertical / horizontal)	m	80 / 240	
8		Capacidad de la tolva / altura de llenado	m³ / mm	0,5 / 1370	
9		Rango de asentamiento del concreto	mm	80–230	
10		Diámetro / carrera del cilindro de concreto	mm	180 / 1400	
CONFIGURACIONES BÁSICAS					
11	FUERZA SISTEMA	MOTOR DIESEL	Modelo		WP4G110E220
12			Emisión		Off-road II
13			Potencia nominal	kW	75 / 82
14			Velocidad nominal	r/min	2200
15			Fabricante		WEICHAÍ
16	SISTEMA HIDRÁULICO	TANQUE COMBUSTIBLE	Capacidad	L	130
17		Tipo			Abierto
18		Presión		MPa	32
19		Modelo de la bomba principal			Kawasaki 140 / Rexroth 130
20		Capacidad del tanque hidráulico		L	300
21	Sistema de agitación			Baja velocidad y gran torque	
22	Sistema de lubricación			Lubricación automática centralizada de ahorro energético	
23	Sistema de enfriamiento			Enfriamiento por aire	
24	Otras configuraciones			—	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS SUJETAS A ACTUALIZACIÓN

Nota: La distancia de transporte se calcula considerando que el hormigón C30 tiene un espesor de 220 mm y la extensión es de 450 mm a 550 mm. La distancia real de transporte variará debido a las diferencias en los materiales y la experiencia de los operarios de la bomba. Consulte los datos reales.

SOLUCIÓN INTEGRAL A LAS
NECESIDADES DE SU OBRA

