



MOTOR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS serie 1.104	PERKINS serie 1.104	KOHLER serie KDI 3.404 TCRSCR	PERKINS serie 904J-E36TA
Tipología :	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler	Turbo intercooler
Cilindrada :	4.400cc - 4 en línea	4.400cc - 4 en línea	3.400cc - 4 en línea	3.600cc - 4 en línea
Inyección :	directa con control mecánico	directa con control mecánico	Common Rail con control electrónico	Common Rail con control electrónico
postratamiento :	-	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Enfriamiento :	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco
Potencia máx. :	82,5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)	90 kW (122 Hp)	90 kW (122 Hp)
Potencia reg. :	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.400 rpm)
Par máx. :	404 Nm a 1.400 rpm	418 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.500 rpm
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería 12 V capacidad 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminación vial, faros de trabajo posteriores.

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando electrohidráulico.

VELOCIDAD

4 adelante 4 atrás
I° 0 - 3,7 Km/h 0 - 3,7 Km/h
II° 0 - 9,5 Km/h 0 - 3,7 Km/h
III° 0 - 11,8 Km/h 0 - 11,8 Km/h
IV° 0 - 30,0 Km/h 0 - 11,8 Km/h

Relación tracción / peso 48%

EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante ($\pm 6^\circ$) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Posterior portante, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio directamente embridado.

Neumáticos 18 -19,5 16PR

FRENOS

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje trasero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx 45 lit/min
Presión máx 230 bar
Distribuidor 2 elementos.

Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico

Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

CAJA

Caja con volquete a través de 2 martinets de doble efecto. Orientación en 180° para descarga trilateral a través de rangua dentada "heavy-duty", con rotación hidráulica con bloqueo automático mediante freno negativo.
Capacidad a ras 3700 litros
Capacidad colmada SAE 5200 litros

CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS FOPS.

Torre de conducción giratoria en 180°. Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.

Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.

Ventana de puerta deslizante

Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno reticulado (PER) 95 litros
Capacidad total instalación hidráulica 105 litros
Aceite motor 8 kg

MASAS

Masa operativa 5700 kg
Masa máxima 16000 kg
Capacidad útil 10000 kg