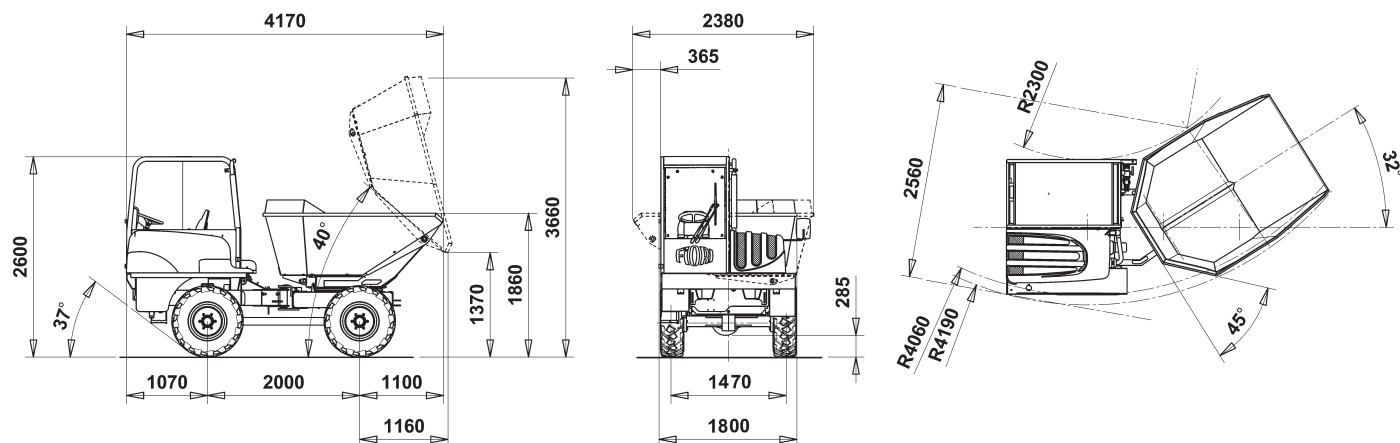




MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Stage Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	YANMAR 4TNV88	KOHLER serie KDI 1.903 TCR	KOHLER serie KDI 1.903 TCR
Tipología :	Aspirado	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrata, nr. Cilindri :	2.190cc - 4 en línea	1.861cc - 3 en línea	1.861cc - 3 en línea
Inyección :	directa de control mecánico	Common Rail de control mecánico	Common Rail de control electrónico
postratamiento :	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Enfriamiento :	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco
Potencia máx :	36,9 kW (49 Hp)	42 kW (56 Hp)	42 kW (56 Hp)
Potencia reg :	32 kW (44 Hp) a 2.600 rpm	42 kW (2.600 rpm)	42 kW (2.600 rpm)
Par máx :	139 Nm a 1.200 rpm	225 Nm a 1.500 rpm	225 Nm a 1.500 rpm
Alternador :	12V - 40 A	12V - 55 A	12V - 55 A

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería
 Stage III A 12 V capacidad 80 Ah (560 A)
 Tier 4 final 12 V capacidad 70 Ah (720 A)
 Stage V 12 V capacidad 70 Ah (720 A)
 Sistema de iluminación vial, faros de trabajo posteriores, opcional/estándar dependiendo del motor.

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando mecánico.

VELOCIDAD

4 adelante 4 atrás
 I° 0 - 5,0 Km/h 0 - 5,0 Km/h
 II° 0 - 7,2 Km/h 0 - 5,0 Km/h
 III° 0 - 14,2 Km/h 0 - 14,2 Km/h
 IV° 0 - 20,2 Km/h 0 - 14,2 Km/h
 Relación tracción / peso55%

EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante ($\pm 7^\circ$) con reducciones epicicloides en los bujes de las ruedas. Posterior portante, con reducciones epicicloides en los bujes de las ruedas y cambio directamente embrizado.
 Neumáticos 12,0/75-18 12PR

FRENOS

De servicio y socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba en doble circuito independiente.
 De estacionamiento de tambor en el eje delantero con mando de palanca.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica que actúa en 2 semibastidores a través de dos martinets contrapuestos.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
 Capacidad máx 35 lit/min
 Presión máx 170 bar
 Distribuidor 2 elementos.
 Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico
 Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

CAJA

Volquete caja mediante n°1 martinete de doble efecto. Orientación en 180° para descarga trilateral a través de dos martinets contrapuestos.
 Capacidad a ras 2000 litros
 Capacidad colmada SAE 2700 litros

CABINA

Cabina abierta diseñada según los criterios ROPS & FOPS nivel I, acristalamiento trilateral.
 Torre de conducción giratoria en 180° . Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.
 Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.
 Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible 46 litros
 Capacidad total instalación hidráulica 67 litros
 Aceite motor 7 kg

MASAS

Masa operativa 3400 kg
 Masa máxima 7400 kg
 Capacidad útil 4000 kg