

Fabricante Japonés con más de 90 años de experiencia, dedicados exclusivamente a la fabricación de excavadoras hidráulicas. Líder pionero en el desarrollo y tecnología en excavadoras hidráulicas en el mundo. Con excelente reputación en Colombia y con más de 1.000 unidades vendidas.



Motor
YANMAR 4TN107FTT



Potencia Neta
127 kW



Peso Operacional
22 Ton



Capacidad Cucharón
1,2 m³



Fuerza Excavación
157 kN

Motor Yanmar 4TN107FTT (Tier 4 Final)

Mayor torque y eficiencia, lo que significa más trabajo con menos consumo de combustible y cumplimiento ambiental que evita restricciones en proyectos internacionales.

Mantenimiento sencillo y accesible

Acceso fácil a filtros, radiador y tanque de DEF/AdBlue® (83 L) en compartimentos protegidos. Esto se traduce en menos tiempo de inactividad y menores costos de mantenimiento.

Cabina ergonómica y tecnología de control

El asiento con suspensión, climatización automática, monitor a color de 10" y controles ergonómicos reducen la fatiga del operador, logrando mayor confort y seguridad en turnos largos.

Rendimiento hidráulico avanzado

Su sistema con desplazamiento independiente y power boost permite movimientos más suaves, rápidos y potentes, aumentando la productividad en cada jornada.

Durabilidad reforzada

Componentes más robustos (puertas, pasadores, bastidor) diseñados para soportar trabajos pesados, lo que garantiza mayor vida útil y mejor retorno de inversión.

Seguridad en obra

Cámaras de visión trasera y laterales (opcional), alarma de desplazamiento y luces LED garantizan operaciones seguras, reduciendo riesgos de accidentes y paradas inesperadas.

Sistema telemático KOMEXS

Monitoreo remoto de ubicación, consumo de combustible y horas de operación, permitiendo mejor control de flota, reducción de costos operativos y planificación eficiente.



Motor

Modelo	YANMAR 4TNV107FT
Tipo	Motor diésel de 4 ciclos de inyección directa, refrigerado por agua, con turbocargador, intercooler y certificado de conformidad con las normativas sobre emisiones
No. de cilindros	4
Diámetro y carrera	107 mm x 127 mm
Cilindrada	4.567 l
Potencia nominal de salida	119 kW / 2000 min ⁻¹ (ISO 9249 : con ventilador) 127 kW / 2000 min ⁻¹ (ISO 14396: sin ventilador)
Torsión máxima	783 N·m / 1500 min ⁻¹ (ISO 9249: con ventilador) 805 N·m / 1500 min ⁻¹ (ISO 14396: sin ventilador)

Cabina y Control

Cabina
Cabina de acero para todo tipo de clima, con supresión de ruido, montada en montajes viscosos sellados con silicona y equipada con un tapete del suelo pesado y aislado.
Control
Palancas dobles y pedales dobles para el desplazamiento
Palancas dobles para excavación y giro
Acelerador del motor eléctrico giratorio
Sistema hidráulico auxiliar proporcional controlado manualmente

Sistema Hidráulico

Bomba	
Tipo	Dos bombas de desplazamiento variables + bomba de engranajes piloto
Flujo de descarga máx.	2 x 220 l/min / 1 x 20 l/min
Configuración de la válvula de alivio	
Pluma, brazo y cucharón	34,3 MPa
Aumento de potencia	37,8 MPa
Circuito de desplazamiento	34,3 MPa
Circuito de giro	29,0 MPa
Circuito de control	5,0 MPa
Bomba de control piloto	Tipo de engrane
Válvula de control principal	8 carretes
Enfriador de aceite	Tipo de refrigeración por aire



Cilindros

Cilindros de la pluma	120 mm x 1355 mm
Cilindro del brazo	135 mm x 1558 mm
Cilindro del cucharón	120 mm x 1080 mm

Sistema de Giro

Motor de giro	Motor de pistones axial
Freno	Hidráulico: bloqueo automático cuando la palanca de control de giro está en posición neutra
Freno de estacionamiento	Freno de disco de aceite, hidráulico operado automáticamente
Velocidad de giro	12,7 min ⁻¹
Torque de giro	71,5 kN m

Capacidades de Recarga y Lubricaciones

Tanque de combustible	320 l
Sistema de refrigeración	23 l
Aceite del motor	20 l
Engranaje de reducción de desplazamiento	2 x 4,5 l
Engranaje de reducción de giro	1 x 2,7 l
Tanque de aceite hidráulico	140 L: Nivel de aceite del tanque 244 L: Sistema hidráulico
Tanque DEF	83 l

Sistema de Desplazamiento

Motor de desplazamiento	Pistón axial de 2 velocidades con cambio automático descendente
Frenos de estacionamiento	Aplicados por resorte, liberación hidráulica
Zapatas de desplazamiento	49 de cada lado
Velocidad de desplazamiento (alta/baja)	6,0/3,6 km/h
Fuerza de tracción de la barra de tracción	228 kN (SAE J 1309)
Gradeabilidad	70 % (35°)

Dimensiones

	Estándar	Largo 2,94 m
Longitud del brazo		
Longitud total	9600	12690
Altura total (hasta la parte superior de la pluma)*	2980	3120
Ancho general**		2990
Altura total (hasta la parte superior de la cabina)*	3010	3060
Distancia al suelo del extremo trasero*		1060
Distancia al suelo*		425
Radio de giro trasero		2910
Distancia del centro de giro al extremo trasero		2900
Distancia del tambor		3660
Longitud total de la oruga		4450
Ancho de vía		2390
Ancho de zapata		600
Ancho general de la estructura superior	2710	2850

*Sin incluir la altura de la orejeta de la zapata. **Ancho de zapata: 600 mm

Rangos de Trabajo

	Unidad: mm	Unidad: mm
Pluma	5,65 m	8,75 m
Brazo	Estándar 2,94 m	Largo 6,35 m
Rango	9900	15820
Alcance de excavación máx.		
Alcance de excavación máx. a nivel del suelo	9730	15710
Profundidad máx. de excavación	6700	12010
Altura máx. de excavación	9720	13900
Espacio libre máx. para verter	6910	11530
Espacio libre mín. para verter	2430	2080
Profundidad máx. de exc. en pared vertical	6100	11170
Radio de giro mín.	3550	4720
Carrera de excavación máx. a nivel del suelo	5270	11610
Profundidad de excavación para agujero de fondo plano de 2,4 m (8')	6520	11910
Capacidad del cucharón, colmado según ISO m ³	0,80	0,45

Fuerza de Excavación (ISO 6015)

	Estándar 2,94 m	Largo 6,35 m
Longitud del Brazo		
Fuerza de excavación del cucharón	143 157*	88
Fuerza de empuje del brazo	102 112*	53,7

*Aumento de potencia accionado.

Peso operativo y presión sobre el suelo

En versión estándar, con pluma estándar, brazo de 2,94 m y cucharón de 0,80 m³ colmado según ISO

Forma nueva	Garras de zapata triples (altura paraje)
Anchura de zapata	mm 600 700 790
Ancho general de la oruga	mm 2990 3090 3180
Presión sobre el suelo	kPa 45,6 39,9 35,7
Peso operativo	kg 22000 22400 22600

KOMEXS

SISTEMA DE MONITOREO DE LA EXCAVADORA KOBELCO

Supervisión remota para su mayor tranquilidad

KOMEXS ("Kobelco Monitoring Excavator System", sistema de supervisión de excavadoras de Kobelco) utiliza la comunicación por satélite e Internet para enviar datos y por tanto se puede desplegar en zonas donde son difíciles otras formas de comunicación. Cuando una excavadora hidráulica equipa este sistema, los datos operativos de la máquina como horas de funcionamiento, ubicación, consumo de combustible o estado de mantenimiento se pueden obtener de forma remota.



CONDICIONES DE TRABAJO



DATOS DE UBICACIÓN



MANTENIMIENTO



CONDICIÓN DE LA MÁQUINA



ALERTAS Y ALARMAS



CONSUMO DE COMBUSTIBLE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS SUJETAS A ACTUALIZACIÓN

PRESENTE EN LOS PRINCIPALES PROYECTOS DE INFRAESTRUCTURA DEL PAÍS



Nueva Calzada Chirajara Villavicencio e Intersección Fundadores
Conandino - Grupo Epistol S.A.S



Proyecto Pacifico II
El Cóndor / ODINSA



Proyecto 4G Alto Magdalena
MHC



Pacifico III
El Cóndor - MHC - MECO

SOLUCIÓN INTEGRAL A LAS
NECESIDADES DE **SU OBRA**

