

Camiones Hormigoneros SCHWING-Stetter

Datos Técnicos

RYLSA DESDE 1979
RODRIGUEZ Y LONDOÑO S.A.

SCHWING
Stetter

MODELOS		AM8FHC	AM10FHC
Capacidad Nominal de Transporte	m ³	8	10 m ³
Volumen Línea de Agua	l	9020	11080
Volumen Geométrico Total	l	14370	17310
Porcentaje de Llenado	%	55,7	57,7
Inclinación del Tambor	Graus	12	12
Rotación Máxima del Tambor	RPM	0 - 14	0 - 14
Capacidad del tanque de Agua Presurizado	l	650	650
Diámetro de los Rodillos de Apoyo del Tambor	mm	260	260
Medidor Volumétrico de Agua	l	500	500
Diámetro del Tambor del Mezclador	mm	2300	2300
Protecciones de las Espirales Internas	pol/mm	T - 1,4 x 30	T - 1,4 x 30
Reductor Hidrostático de Transmisión		ZF	ZF
Bomba Hidráulica de Accionamiento		EATON	EATON
Motor Hidráulico Estándar		EATON	EATON
Ancho	mm	2400	2400
Altura	mm	2600	2600
Largo	mm	6400	7056
Peso del Equipo (sin camión)	kg	3980	4450

SCHWING-Stetter se reserva el derecho de incluir mejoras y modificaciones técnicas sin previo aviso. Imágenes ilustrativas. Las imágenes pueden variar de acuerdo con el modelo/accesorios aplicados.

AM8FHC / AM10FHC

Camiones hormigoneros



RYLSA DESDE 1979
RODRIGUEZ Y LONDOÑO S.A.

Bogotá, DC. PBX: (601) 593 8830 Av. Cille 80 No. 116 B-61

Medellín PBX: (604) 369 5650 Cra. 43 F No. 18-142

Cali PBX: (602) 485 1449 Cille 10 No. 31-72 Ant. vía Yumbo

Barranquilla PBX: (605) 331 4006 Calle 110 No. 9G-600 Bod. 1 Parque Logístico BAQ

Bucaramanga PBX: (607) 697 5074 Av. Quebradaseca #24-30

Cartagena PBX: (605) 693 01 26 Cra. 56 No. 10-103 Km 1 vía Mamonal

LÍNEA NACIONAL 01-80000-180345

☎ 314 295 4816

WWW.RYLSA.COM.CO



Capacidad Nominal	8 m ³	10 m ³
Volumen Geométrico	14.370 l	17.310 l
Volumen Línea de Agua	9.020 l	11.080 l



RECORD BREAKING ENGINEERING

Mejor mezcla y transporte del concreto con facilidad de Operación y Limpieza

Camión Hormigonero SCHWING-Stetter

Los Camiones Hormigoneros SCHWING-Stetter han sido desarrolladas y fabricadas con el objetivo de mejorar y optimizar la mezcla de hormigón con foco especial en la facilidad de operación, limpieza y mantenimiento.

Son equipos montados con bombas hidráulicas de pistón de desplazamiento variable y motor hidráulico de desplazamiento fijo. Reservatorio hidráulico de gran capacidad con visor de nivel, sistema de filtración y intercambiador de calor con sensor eléctrico para accionamiento automático.

Las canaletas de carga y descarga de los camiones hormigoneros SCHWING-Stetter, se fabrican con chapas de alta resistencia al desgaste por abrasión y protegidas con chapas anti-desgaste. Con ello, estos accesorios no tienen necesidad de sustitución de sus canaletas, siendo necesario solamente el cambio de sus planchas de desgaste.

Las helicoidales internas del tambor, garantizan una excelente homogeneización de la mezcla. Se fabrican en acero de alta resistencia a la abrasión y en sus extremos, soldadas barras rectangulares con función principal de proteger los helicoidales al desgaste.

Los Camiones Hormigoneros SCHWING-Stetter están diseñadas para un montaje diferente marcas de modelos de camiones, con capacidad de carga mínima admisible de 32 toneladas.



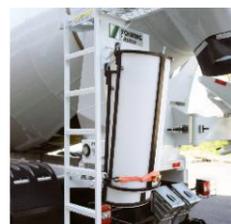
Medidor de slump
Permite la visualización de presión hidráulica, valor que puede ser relacionado con la consistencia del hormigón, y la determinación aproximada del slump del hormigón transportado.



Tanque presurizado para dosificación de aditivo (opcional)
Tanque de aditivo presurizado para la dosificación directamente en lo camión hormigonero.



Sistema de control
Los equipos se montan en versión estándar con sistema de control a cabo y aceleración electrónica ubicada en el área trasero izquierdo del punto de descarga.



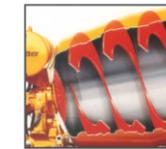
Canaletas auxiliares para distribución del hormigón
Todas los camiones hormigoneros SCHWING-Stetter se suministran con dos canaletas auxiliares fabricadas en material ligero de alta resistencia al desgaste.



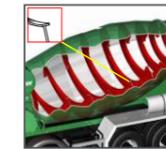
Sistema de limpieza optimizado
La canaleta principal de descarga se articula con el objetivo de facilitar la limpieza, mantenimiento y descarga de hormigón directamente en el suelo o en cucharones para el transporte del hormigón a través de grúas.



Chapas de Desgaste carga y descarga



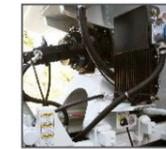
Palas Intensificadoras de Mezcla



Protección de las Hélices en "T"



Canaletas de Descarga Fabricadas en Poliuretano



Sistema de Refrigeración del Aceite Hidráulico



Accesorios Periféricos (opcional): Soporte de Estepa Calzado de Neumático



Caja para Herramientas y Cuerpo de prueba



Parachoque Estándar



Versión 10 m³ - AM10FHC

AM8FHC | AM10FHC

CARACTERÍSTICAS	VENTAJAS	BENEFICIOS
1 Mezclador leve	<ul style="list-style-type: none"> Máximo aprovechamiento de carga útil 	<ul style="list-style-type: none"> Mayor productividad Optimización del trabajo
2 Espirales con protección en "T"	<ul style="list-style-type: none"> Protección adicional de las helicoidales internas 	<ul style="list-style-type: none"> Menor desgaste en los espirales Mayor productividad Mayor vida útil del tambor
3 Tecnología y Componentes con Reputación SCHWING	<ul style="list-style-type: none"> Confiablez conocida mundialmente Valorización de la inversión 	<ul style="list-style-type: none"> Bajo costo de mantenimiento y operación Alto valor de reventa Rentabilidad Retorno de inversión garantizado
4 Canaletas de descarga y adicionales	<ul style="list-style-type: none"> Articulada Adicional: Hecho de material ligero 	<ul style="list-style-type: none"> Facilidad y eficiencia en la limpieza y aplicación del hormigón Canaletas adicionales ligeras hechas de poliuretano con alta resistencia al desgaste Bajo costo para sustituir las canaletas