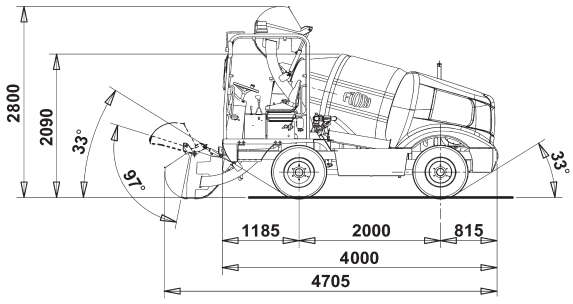
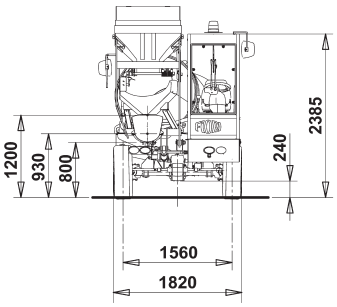
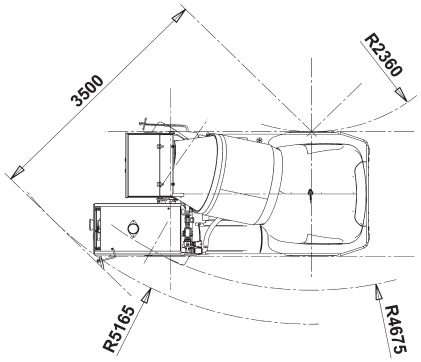
MIXER SYSTEM DB X10







MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3		
Modelo :	KOHLER serie 1.903M		
Tipología :	Aspirado		
Cilindrada, n° Cilindros :	1.861cc - 3 en línea		
Inyección :	directa de control mecánico		
Enfriamiento :	de agua, filtro aire en seco		
Potencia máx :	30 kW (42 Hp)		
Potencia reg :	30 kW (42 Hp) a 2.600 rpm		
Par máx :	130 Nm a 1.600 rpm		
Alternador :	12 V - 55 A		

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería ..... 12 V capacidad 60 Ah (480 A)
Faro de trabajo estándar, sistema de iluminación y señalización vial (opcional).

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable de dos posiciones con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en el volante.

VELOCIDAD

2 adelante		1 atrás	
I°	0 - 6,3 Km/h	0 -	6,3 Km/h
II°	0 - 15,3 Km/h	0 -	6,3 Km/h

Relación tracción / peso 33%

EJES Y RUEDAS

Portante trasero, oscilante (± 7,5°) sin dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Portante delantero, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Neumáticos 10.0/75-15.3 14PR

FRENOS

De servicio de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba en circuito individual independiente.
De estacionamiento y socorro de tambor en el eje trasero con mando de palanca.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica load-sensing en las 2 ruedas directrices delanteras.

INSTALACIÓN DE AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.
Capacidad máxima..... 160 lit/min.
Prevalencia máxima ..... 4 bar
Un depósito de acero colocado a la izquierda de la máquina con capacidad total de ...200 litros.
Control introducción de agua en el tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en la pantalla en cabina.
Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral.
Volumen geométrico del tambor....1.685 litros
Velocidad de rotación del tambor..... 20 rpm.
Concreto producido en clase S1 ..... 1,0 m^3
Rotación tambor mediante bomba de engranajes y motor hidráulico orbital en circuito abierto con mando eléctrico colocado en la cabina.
Canaleta de vertido con inclinación y rotación mecánicas.
Suministro de n.° 1 alargador canaleta de vertido.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máxima..... 21 lit/min
Presión máxima ..... 180 bar
Distribuidor de 3 elementos con palanca de mando brazos y pala, y palanca de mando bomba de agua.
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

PALA DE CARGA

Dispositivo de carga con cucharón de valvas y brazos de elevación controlados por cilindros hidráulicos de doble efecto. Portezuela de vertido automática accionada por palanca mecánica.
Capacidad volumétrica..... 340 litros
Número de paladas por carga: .....casi 4
Productividad hasta 4 ciclos/hora

CABINA

Cabina abierta diseñada según los criterios ROPS & FOPS Lev. I.
Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.
Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible ..... 50 litros
Capacidad total instalación hidráulica. 40 litros
Aceite motor ..... 7,5 kg

MASAS

Masa operativa ..... 2.880 kg
Masa máxima ..... 5.550 kg
Capacidad útil ..... 2.670 kg

Conforme Directiva 2006/42/CE

R.12 Válido desde 03/2021 para máquina con instalación estándar.

FIORI GROUP S.p.A. | Via per Ferrara, 7 | 41034 FINALE EMILIA (MO) - Italia | Tel. +39.0535.92357 | **www.fiorigroup.com**