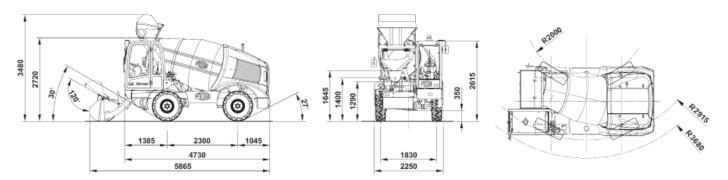


### **MIXER SYSTEM**

# <u>DB X25</u>



MOTOR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	
Modelo:	PERKINS serie 1.104	PERKINS serie 1.104	
Tipología :	Aspirado	Turbo	
Cilindrada, n° Cilindros :	4.400cc - 4 en línea	4.400cc - 4 en línea	
Inyección :	directa de control mecánico	directa de control mecánico	
Enfriamiento :	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco	
Potencia máx :	64,5 kW (87 Hp)	74,5 kW (101 Hp)	
Potencia reg :	64 kW (2.400 rpm)	70 kW (2.200 rpm)	
Par máx :	293 Nm a 1.400 rpm	392 Nm a 1.400 rpm	
Alternador :	12 V - 65 A	12 V - 65 A	

#### INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería ......12 V capacidad 132 Ah (600 A) Sistema de iluminación vial, faro de trabajo anterior.

#### TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante.

Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando electrohidráulico.

#### **VELOCIDAD**

4 adelante	2 atrás			
I° 0 - 3,7 Km/h	0 - 3,7 Km/h			
II° 0 - 7,0 Km/h	0 - 3,7 Km/h			
III° 0 - 11,0 Km/h	0 - 11,0 Km/h			
IV° 0 - 24,0 Km/h	0 - 11,0 Km/h			
Relación tracción / peso				

#### **EJES Y RUEDAS**

Anterior, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio embridado.

Posterior, oscilante ( $\pm$  7°) con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Neumáticos ...... 12.5/80-18 16PR

#### **FRENOS**

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje trasero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

#### DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

#### INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.

troducidos en la pantalla y en la cabina. Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

#### MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral y fondo convexo. Volumen geométrico del tambor ..... 3.900 litros Velocidad de rotación del tambor de .... 22 rpm Concreto producido en clase S1 ............2,5 m³ Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina.

Canaleta de vertido con inclinación hidráulica a través de martinete de doble efecto y mando ubicado en la cabina.

Suministro de n°1 alargador canaleta de verti-

#### INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes	
Capacidad máx	40 lit/min
Presión máx	180 bar
Distribuidor 3 elementos cor	n joystick multifun-
-14	

Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico

Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior

#### PALA DE CARGA

#### CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS & FOPS Level I. Vidrio frontal basculante.

Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad. Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior (opcional).

#### **ABASTECIMIENTO**

Depósito combustible	. 85 litros
Capacidad total instalación hidráulica	113 litros
Aceite motor	7.96 kg

## MASAS Masa operativa .....

Masa operativa	5.000 kg
Masa máxima	11.000 kg
Capacidad útil	6.000 kg