

We have been building the future



Fabricante Japonés con más de 90 años de experiencia, dedicados exclusivamente a la fabricación de Excavadoras Hidráulicas.

Lider pionero en el desarrollo y tecnología en Excavadoras Hidráulicas en el mundo.

Con Excelente reputación en Colombia y con más de 1.000 unidades vendidas.



Motor
YANMAR



Potencia Neta
24,6HP



Peso Operacional
3,77 Ton



Capacidad Cucharón
0,11 m³



Fuerza de excavación
27,8 Kn

Sistema de refrigeración iNDR

El revolucionario sistema de refrigeración con reducción de ruido y polvo

Compacto, pero de gran rendimiento

Amplia gama de Trabajo, Radio corto de giro y Fácil transporte

Fácil Mantenimiento diario

Fácil acceso a componentes abajo el asiento, Fácil acceso a la unidad de refrigeración y Fácil acceso a compartimiento del motor

Economía de combustible y potencia de excavación

Alto rendimiento de excavación, Potencia de translación y Topadora de alta potencia y eficiencia

Cómoda Área de Trabajo

Acceso Fácil, Asiento con suspensión, Luz de trabajo, Techo solar, Palanca de control, Apertura / cierre ventanilla delantera, Aire Acondicionado, Estructura de la cabina confiable



Construcción confiable

Boom y brazo fuertes, Soporte de oscilación, Tubería hidráulica, Topadora y Cucharón Biela de hierro fundido

Motor

Tipo	SK35SR-6	
Peso operativo de la máquina	kg	3.770
Capacidad del cucharón	m ³	0,11
Ancho del cucharón (con cuchillo lateral)	mm	600
Largo del brazo	m	1,37
Fuerza de excavación del cucharón	kN	27,8
Fuerza de excavación del Brazo	kN	22,4
Modelo	YANMAR 3TNV82A-B	
Tipo	Refrigerado por agua, 4-tiempos, 3 cilindros, inyección directa, motor diesel	
Potencia	(ISO-9249) kW (hp)/min-1 (rpm)	17,1 (22,9)/2.400
	(ISO14396) kW (hp)/min-1 (rpm)	18,1 (24,3)/2.400
Torque Máximo	(ISO-9249) N*m/min-1 (rpm)	77,1/1.440
	(ISO14396) N*m/min-1 (rpm)	79,4/1.440
Desplazamiento	1,331	
Tanque de combustible	42	

Sistema de Giro

Motor del giro	Motor de pistones axiales	
Freno de parqueo	Frenos de disco de aceite, hidráulico operado automáticamente	
Velocidad de giro	min-1	8,4
Torque de giro	kN*m	7,0
Radio de giro de la cola	mm	850
Radio de giro frontal	Boom recorrido pero no girado	mm 2.380
	Boom recorrido y girado	mm 1.980

Sistema Hidráulico

Bomba	Dos bombas de caudal variable + bomba de engranajes	
Caudal máximo	l / min	2 x 38,4, 1 x 19,2
Ajuste de la válvula de alivio	MPa	23,0
Tanque de aceite hidráulico (sistema)	l	20,4 (44,8)

Orugas

Zapatas	Zapatas metálicas	
Ancho de la zapata	mm	300
Presión sobre el suelo	kPa	33,5

Hoja Topadora

Anchura x Altura	mm	1.700 x 345
Rangos de trabajo (altura / profundidad)	mm	395/320

Sistema de Translación

Motores de translación	2 motores de pistones axiales	
Freno de parqueo	Un freno de disco de aceite por motor	
Velocidad de translación (alto / bajo)	km/h	4,4/2,5
Pendiente superable	% (grados)	58 (30)
Fuerza de tracción	kN	38,1

Mecanismo de excavación lateral

Tipo	Giro del boom	
Angulo de giro	A la izquierda	grados 70
	A la derecha	grados 60

Rangos de Trabajo

Largo del brazo	1,37 m
a- Máximo alcance de excavación	5,350
b- Máximo distancia de excavación a nivel del suelo	5,200
c- Máxima profundidad de excavación	3,050
d- Máxima altura de excavación	4,870
e- Máxima altura de descarga	3,490
f- Mínima altura de descarga	1,310
g- Máxima profundidad de excavación en pared vertical	2,470
h- Mínimo radio de giro delantero	2,320
i- Rango de nivelación horizontal a nivel del suelo	2,400
j- Hoja topadora (altura / profundidad)	395/320



