



	HS 15.0	HS 35.0
A	5.741	11.875
B	2.293	2.293
C	3.745	3.745
D	4.700	4.700
E	1.365	1.365
F	45°	45°
G	3.052	3.052
H	530	530
I	1.224	1.224
L	694	694
M	2.908	2.908
N	3.439	3.439

\* medidas en mm

CARACTERÍSTICAS	HS 15.0	HS 35.0
Capacidad total de almacenamiento:	15,0 m <sup>3</sup>	35,0 m <sup>3</sup>
Capacidad máxima :	18T	42T
Capacidad de descarga:	25 m <sup>3</sup> /h (> 500 kg/min)	25 m <sup>3</sup> /h (> 500 kg/min)
Diámetro del transportador de tornillo horizontal de extracción:	170/193 mm	170/193 mm
Diámetro del transportador de tornillo de descarga inclinado:	219 mm	219 mm
Vibrador:	N°2	N°4
Sistema de carga:	Neumático	Neumático
Celdas de carga de pesada:	laumas, de compresión	laumas, de compresión
Número de celdas de carga:	4	6
Superficie del filtro desempolvador:	16 m <sup>2</sup>	16 m <sup>2</sup>
Elemento filtrante (Donaldson):	2	2
Fluidización:	6 boquillas	12 boquillas
Alimentación eléctrica:	380÷480V; 50÷60Hz	380÷480V; 50÷60Hz
Potencia total absorbida:	11,0 kW	14,0 kW
Depósitos de agua:	600 l/cada uno, total 1.200 l	600 l/cada uno, total 2.400 l
Peso (en vacío):	4.100 kg	7.050 kg
Peso bruto máximo:	23.600 kg	51.600 kg
Carga máxima en cada pie de apoyo:	6.200 kg	9.000 kg
Transporte:	20" BOX	40" BOX

## A CONTINUACIÓN LAS VENTAJAS DE LOS MODELOS FIORI "HS":

- Celdas de carga para el control del peso del contenido durante la fase de descarga.
- Canlink para mando a distancia (Bluetooth) desde CBV 2.0.
- Tres tipos de descarga: manual y automático (actuando en el display Topcon) o desde remoto (directamente en la receta desde el vehículo a través de canlink).
- Filtro antipolvo interno (limpieza aire) a través del cual el material cae en el interior del mismo silo.
- Depósitos de plásticos integrados para almacenamiento de agua.
- No se necesita un permiso para su instalación.
- Impacto medioambiental reducido.
- Operaciones sencillas y rápidas de desmontaje, eliminación y montaje en una nueva obra, sin necesidad de grúas.
- Extrema flexibilidad de las posiciones de carga gracias al tornillo sin fin con rotación de 190 grados.
- No se necesita un anclaje en el suelo, por esto se adapta mayormente a unidades "móviles".
- Se puede transportar sin usar camiones especiales.
- Montaje y desmontaje en plazos breves gracias a los 4 pies giratorios.
- Carga sumamente rápidas (25mc/h de producto).
- Las boquillas de fluidificación de aire facilitan la descarga del cemento (activadas automáticamente).
- Válvula de seguridad para el control de la presión montada en el techo.